

Kullanma Klavuzu

Q-LoopTM ***PROCESSOR***
DSTQLP-1

İÇİNDEKİLER

| BÖLÜM | Sayfa |
|--|--------------|
| 1 Tarif ve Kullanım amacı | 2 |
| 2 Teknik Detaylar | 2 |
| 3 Kontrol Paneli | 3 |
| 4 Genel Güvenlik Talimatları | 4 |
| 5 Acil Durumda Yapılması Gerekenler | 5 |
| 6 Makinanın Taşınması | 5 |
| 7 Kullanma Talimatı | 6 |
| 8 Bakım Talimatı | 6 |

1. TARİF VE KULLANIM AMACI

Ürün adı : Q-Loop Processor Tela Yapıştırma Makinası

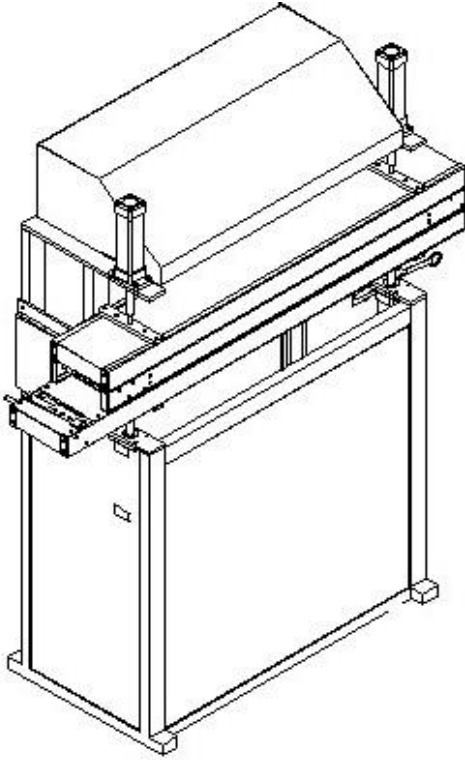
Model No: DSTQLP-1 — Tela Yapıştırma Makinası

Kullanım amacı: Q-Loop Processor Tela Yapıştırma Makinası pantolon köprülerine yüksek kalitede tela yapıştırmak için kullanılır.

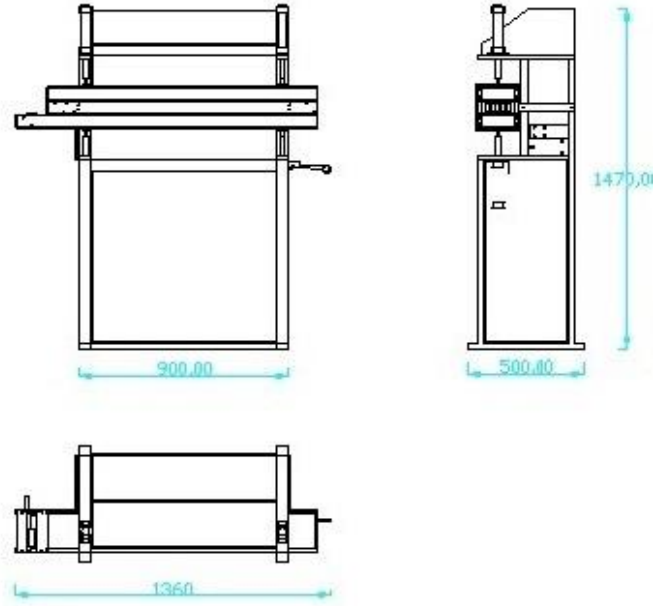
Makina, tela yapıştırmak dışında farklı işlemler için kullanılamaz.

Makinenin yukarıda belirtilen şartların dışında kullanılması durumunda doğacak hasarlardan ve yaralanmalardan üretici firma DESTEK TEKSTİL DOKUMA SAN.ve DIŞ TİC. LTD. ŞTİ. sorumlu değildir.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

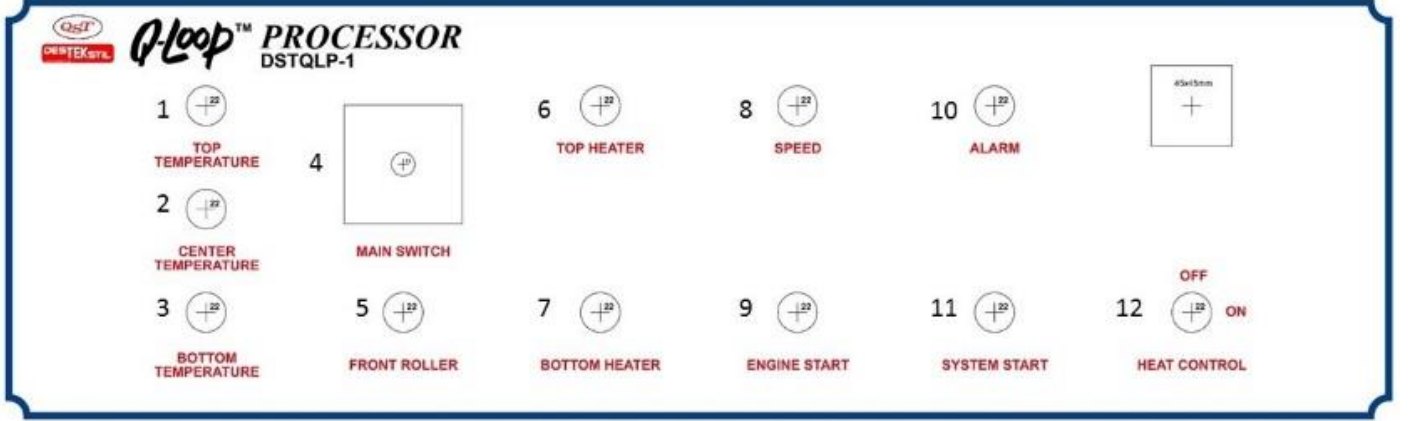


Sekil 1



| Uzunluk | Yükseklik | Genişlik | Rezistans kW | Motor kW | Basınç Bar |
|---------|-----------|----------|-----------------|-------------|---------------|
| 1360 | 1470 | 500 | 7,5 | 0,18 | 4/5 |

KONTROL PANELİ



3. KONTROL PANELİ:

- 1 - Üst Bant Sıcaklığı:** Üst bant sıcaklığını gösterir. Kullanıcı istenilen sıcaklığı buradan ayarlayabilir.
- 2 - Orta Bant Sıcaklığı:** Orta bant sıcaklığını gösterir. Kullanıcı istenilen sıcaklığı buradan ayarlayabilir.
- 3 - Alt Bant Sıcaklığı:** Alt bant sıcaklığını gösterir. Kullanıcı istenilen sıcaklığı buradan ayarlayabilir.
- 4 - Ana Şalter:** Makinayı devreye sokar.
- 5 - Ön Kapama:** Ön kısımda ki silindirleri devreye sokar.
- 6 - Üst Isıtıcı:** Üst ısıtıcının sıcaklık derecesini ayarlar.
- 7 - Alt Isıtıcı:** Alt ısıtıcının sıcaklık derecesini ayarlar.
- 8 - Hız Kontrol:** Bant hızı buradan ayarlanabilir.
- 9 - Motor Başlatma:** Motoru çalıştırır.
- 10 - Alarm:** Makine arızaya geçtiğinde alarm ışığı yanar.
- 11 - Sistem Başlat:** Sistemi çalıştırır
- 12 - Isı Kontrol:** Isıtıcıları açar/kapar.

4. GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI

Makineyi kullanmadan önce bu talimatları okuyun ve uygulayın

1. Bu makine ilgili güvenlik kurallarına göredir. Tamirler sadece uzman teknikerler tarafından yapılmalıdır, aksi halde operatör için kazalar meydana gelebilir
2. İyi aydınlatma temin ediniz. Makinenizi yanabilir sıvı veya gazların yakınında kullanmayınız.
3. Makine kullanımı için yeterli eğitim görmüş kişiler haricinde kimseye kullandırmayınız.
4. Makinenin çalışma sahasındaki düzensizlik kaza riskini arttırır.
5. Makine; +5°C ile +40°C ortam sıcaklığı arasında çalışır.
6. Makine; %30 ile %95 bağıl nem aralığında çalışır.
7. Makinenin elektrik donanımı deniz seviyesinden 1000 m' ye kadar yükseklikte çalışır.
8. Makine 220V AC, 50 Hz elektrikte çalışır. Makinenizi yerleştireceğiniz yerin yakınına teknik tablodaki model değerleri göz önünde bulundurularak sigorta yaptırınız.
9. Her zaman topraklı bir prize bağlantı yapınız. Topraklama olmamasından dolayı imalatçı hasara ve yaralanmaya karşı mesuliyet taşımaz.
10. Güç kablosu, üzerine basılmaması ve üzerine herhangi bir nesne konmayacak şekilde yerleştirilmelidir. Kabloyu özellikle fişten çıktığı ve makine' ye girdiği yerlerde kontrol ediniz. Kablo üzerinde bükülme veya eğilme olmamasına dikkat ediniz.
11. Eğer makine yanlış çalışmadan, diğer keskin maddelerden veya yüksek sıcaklıktan dolayı hasarlı ise, makineyi kapatınız ve sigortayı kapatınız. Asla hasarlı kablo ile çalışmasına izin vermeyiniz. Ve imalatçıdan değiştirmesini talep ediniz.
12. Gereken durumlarda sadece orijinal yedek parçaları kullanın, eğer değiştirilmesi gerekirse orijinal olmayan yedek parçaların kullanımında doğabilecek hasar ve yaralanmalardan imalatçı sorumlu tutulamaz.
13. Makinede gürültü kabul değerlerinin altındadır. Titreşim ve radyasyon yayılması yoktur.
14. Tamir operasyonuna başlamadan önce sigortayı muhakkak kapatınız.
15. Makine çalışırken kesinlikle elektrik panosunu açmayınız.
16. Topraklama hattını kesinlikle sökmeyiniz.
17. Bakım anında kapakların sökülmesi durumunda sıcak bölümlere temas edilmemelidir. Mümkünse elektrik kesilmeli, sıcak bölümler soğuduktan sonra bakım işlemi yapılmalıdır.
18. Makine işletme dışı bırakıldığında elektrik bağlantısını sistemden ayırınız.
19. Makine işletme (konum, hız, sıcaklık, elektrik, basınç vb.) sınırları dışına çıktığında çalıştırılmamalıdır.
20. Bütün elektrik ve elektronik aksamlar EN 60204-1 standartına uygun dizayn edilmiştir. RST ve topraklama (Sarı, Yeşil) — Nötr (Açık Mavi) bağlantıları elektrik panelindeki terminallerden yapılmalıdır.

21. Yüksek Gerilim işaretinin olduğu yerlere dokunmayınız. Aksi takdirde elektrik çarpmasına maruz kalınabilir.
22. Alarm Kornası duyulduğunda en kısa zamanda teknik servis ile irtibata geçiniz.
23. Makinenin hareketli aksamlarına dokunmayınız. Herhangi bir şekilde aksamlara birşey sıkıştır ise Acil Stop düğmesine basınız.
24. Hava, pnömötik aksamlar veya elektrik aksamlarında bir arıza gerçekleşir ise teknik servisle irtibata geçiniz.
25. Makineyi çalıştırmadan önce bütün kapakların kapalı olduğundan emin olunuz.



YUKARIDA BELİRTİLEN KULLANIM VE GÜVENLİK KURALLARINA UYULMAMASINDAN DOLAYI OLABİLECEK HASAR VEYA YARALANMALARDAN DESTEK TEKSTİL DOKUMA SAN. ve DIŞ TİC. LTD. ŞTİ. SORUMLU OLMAYACAKTIR.

5. ACİL DURUMDA YAPILMASI GEREKENLER



HAVA BAĞLANTISI, PNÖMATİK VEYA ELEKTRİK AKSAMLARDA BİR ARIZA GERÇEKLEŞTİĞİNDE PRESİN DERHAL KAPATILMASI VE ELEKTRİĞİN KESİLMESİ GEREKİR. BU İŞLEMLER YAPILDIKTAN SONRA EN KISA ZAMANDA TEKNİK SERVİS İLE İRTİBATA GEÇİNİZ.

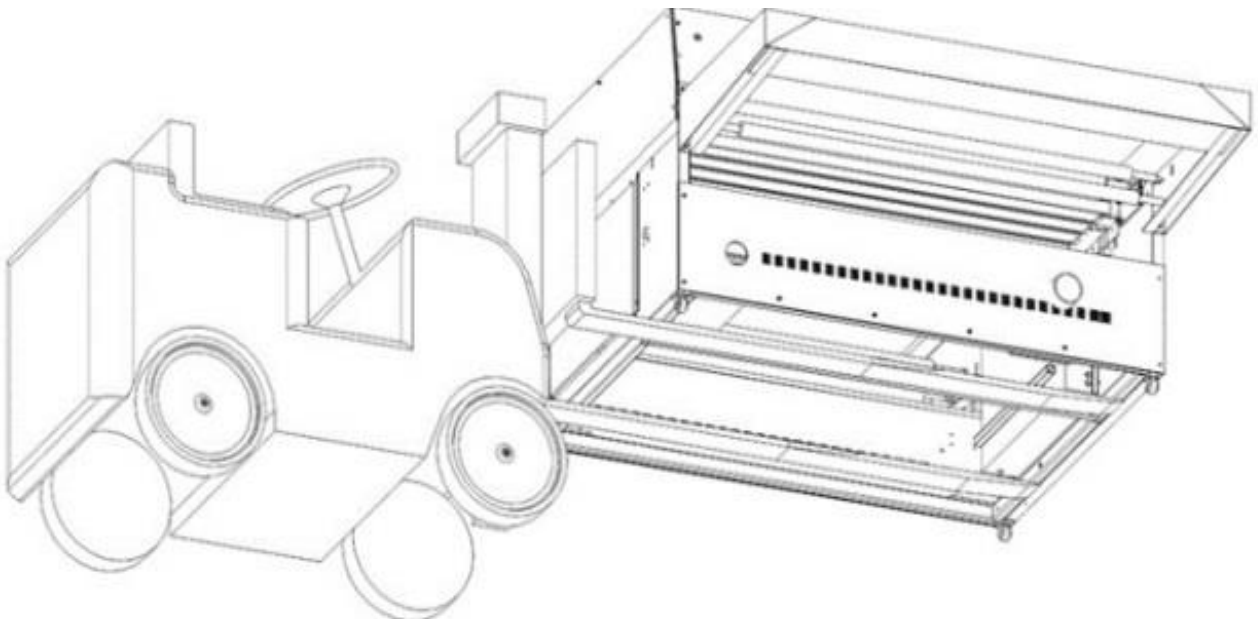


YANGIN DURUMUNDA DERHAL YANGIN SÖNDÜRÜCÜ İLE ALEVLERE MÜDAHALE EDİNİZ. AYNI ZAMANDA MAKİNANIN ELEKTRİĞİ VE DİĞER BAĞLANTILARI KESİLMELİDİR. BU İŞLEMLER YAPILDIKTAN SONRA EN KISA ZAMANDA TEKNİK SERVİS İLE İRTİBATA GEÇİNİZ.

6. MAKİNANIN TAŞINMASI

Tela Presinin taşınması ve nakliyesi aşağıdaki şekillerde anlatıldığı gibi yapılmalıdır. Tarif edilenin haricinde hiçbir şekilde taşıma ya da nakliye yapılmamalıdır. Aksi halde ortaya tehlikeli sonuçlar çıkabilir. Firmamız tarif edilenin haricinde yapılan işlemlerden doğacak zararlardan sorumlu değildir.

Pres aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi kaldırılmalıdır. Forklift bıçakları tekerleklerle ve stoperlere değmeyecek şekilde, en geniş biçimde açılmalıdır.



MAKİNEİNİZİN ELEKTRİK BAĞLANTILARINI EHLİYETLİ BİR ELEKTRİKÇİYE YAPTIRINIZ. ELEKTRİK BAĞLANTISI YUKARIDAKİ TEKNİK ÖZELLİKLERİNE UYGUN YAPILMALIDIR. VOLTAJ DÜŞÜKLÜĞÜ VEYA FAZLALIĞI DURUMLARINDA MAKİNEİNİZ ARIZALANABİLİR. BU DURUM KULLANIM HATASIDIR, GARANTİ KAPSAMINA GİRMEZ. VOLTAJ DÜŞÜKLÜĞÜNÜ VEYA FAZLALIĞINI OTOMATİK VOLTAJ REGÜLATÖRÜ KULLANARAK ÖNLEYİNİZ.

7. KULLANMA TALİMATI



- MAKİNE ÇALIŞIRKEN ÖN SİLİNDİRLERE KESİNLİKLE EL İLE MÜDAHALE EDİLMEMELİDİR**
- BİR ELEKTRİK ARIZASI DURUMUNDA YETKİLİ PERSONELE HABER VERİLMELİDİR**
- TEFLON BANTLARIN ÜZERİNE KESİNLİKLE KESKİN, SERT, YADA HERHANGİ BAŞKA BİR YABANCI MADDE KOYMAYINIZ.**

1. Makinayı kullanmadan önce yukarıdaki güvenlik uyarılarını okuyunuz.
2. Ön Panelindeki Ana Şalteri (No. 4) açınız. System start (No.11) tuşuna basarak makineyi çalıştırınız.
3. Basınç değerleri 4 ila 5 bar seviyesinde olmalıdır.
4. Heat Control (No. 12) düğmesini ON/Açık konumuna getiriniz. Isıtıcılar devreye girer Bant sıcaklığı 190 C'ye ulaşana kadar bant üzerine ürün koymayınız.
5. Köprüyü arka beslemeden makineye takınız
6. Ön taraftaki silindirlerin arasına köprüyü yerleştiriniz
7. Top Heater (No 6) ve Bottom Heater (No 7) düğmelerine basarak alt ve üst tavaları kapatınız
8. Front Roller (No. 5) Düğmesine basarak önde ki silindirleri sıkıştırınız
9. Engine Start (No. 9) Düğmesine basarak Motoru Çalıştırınız.
10. Speed (No. 8) düğmesinden hızını ayarlayınız. Tavsiye edilen bant hızı 5 ila 6 arasındadır

8. BAKIM TALİMATI

11. Makinanın bütün motor dişlileri yağlanmalıdır.
12. Makine üzerindeki bütün eskimiş ve hasar görmüş parçaların değiştirilmesi gerekmektedir. Bütün pnömatik malzemelerin kontrol edilmesi gerekmektedir. Herhangi bir arıza veya kaçak durumunda arızalı parçaların değiştirilmesi gerekmektedir.
13. Hasar görmüş bant ve hortumlar tamir edilmelidir. Eğer tamirleri mümkün değilse değiştirilmeleri gerekmektedir.
14. Redüktörün yağ haznesi doldurulmalıdır.



DESTEK TEKSTİL DOKUMA SAN.ve DIŞ TİC. LTD. ŞTİ

Address: Yüzyıl mah. Teskilent İş Merkezi Blok A 21 No:38

Esenler/İSTANBUL

Phone :+90-212-438 19 61

Fax :+90-212-438 19 63

E-mail :cem@ceplikci.com

www.ceplikci.com